

安徽省装配式建筑工程
计价定额
(征求意见稿)

目 录

装配式定额.....	1
第一章 装配式混凝土结构工程.....	2
一、预制混凝土构件制作.....	7
1. 柱.....	7
2. 梁.....	8
3. 板.....	9
4. 墙.....	10
5. 楼梯.....	11
6. 阳台板及其他.....	12
7. 构件运输.....	14
二、预制混凝土构件安装.....	15
1. 柱.....	15
2. 梁.....	16
3. 板.....	17
4. 墙.....	18
5. 楼梯.....	20
6. 阳台板及其他.....	21
三、后浇混凝土.....	23
1. 后浇混凝土浇捣.....	23
2. 钢筋.....	24
第二章 装配式住宅高层钢结构工程.....	25
一、钢结构构件制作.....	29
1. 钢柱制作.....	29
(1) 热轧 H 型钢柱.....	29
(2) 焊接 H 型钢柱.....	30
(3) 钢管柱.....	31
(4) 焊接十字型钢柱.....	32
(5) 焊接箱型钢柱.....	33
2. 钢梁制作.....	34
(1) 热轧 H 型钢梁.....	34
(2) 焊接 H 型钢梁.....	35
(3) 成品方管钢梁.....	36
(4) 焊接箱型钢梁.....	37
3. 钢支撑制作.....	38
(1) 斜支撑.....	38
(2) 剪刀撑.....	39
4. 其它构件制作.....	40
二、钢结构构件安装.....	41
1. 钢结构安装.....	41
(1) 钢柱.....	41
(2) 钢梁.....	42
(3) 钢支撑.....	43
(4) 其他.....	44
三、构件运输.....	45
四、预后热及无损检测.....	46
1. 焊缝预后热.....	46
2. 超声波探伤.....	47
五、除锈防腐.....	48

六、其他.....	50
第三章 措施项目工程.....	51
一、脚手架.....	53
二、垂直运输.....	54

第一章 装配式混凝土结构工程

说 明

一、本章定额包括预制构件制作、预制构件现场安装、后浇混凝土浇捣三节。

二、本章定额所称的装配式混凝土结构工程，指预制混凝土构件通过可靠的连接方式装配而成的混凝土结构，包括装配整体式混凝土结构、全装配混凝土结构。

三、预制构件制作。

1. 构件制作定额中，混凝土强度等级设计要求与定额取定不同时予以换算。

2. 保温板夹心的保温板厚度定额按 70mm 考虑，如设计要求与定额取定不同时按厚度予以换算，并相应调整构件中混凝土的消耗量，保温连接件种类、数量与定额取定不同时根据设计要求予以调整，其余不变。

3. 构件制作定额，除定额另行约定外，未包括外墙饰面、门窗附件、水电安装预埋的配管、套管及线盒、线箱等内容，计取工厂综合费后进入装配式构件的成品价格。

四、预制构件现场安装。

1. 构件安装定额中预制混凝土构件的损耗率，包含了构件运至施工现场后的堆放、吊装和安装损耗。

2. 构件安装不分构件外形尺寸、截面类型，除另有规定者外，均按构件种类套用相应定额。

3. 现场安装定额中未包括水电安装接头材料及二次开孔费用，如有发生另行计算。

4. 柱、墙板等构件安装定额中，构件底部座浆、封仓砂浆已按砌筑砂浆铺筑考虑，砂浆配合比与定额取定不同时予以换算。

5. 若预制墙板安装设计采用橡胶气密条时，橡胶气密条材料费可另行计算。

6. 外挂墙板构件安装设计要求接缝处采用保温板填充时，相应保温板消耗量按设计要求增加计算，其余不变。

7. 外挂墙板安装定额已综合考虑了不同的连接方式，以构件类型及厚度不同套用相应定额子目。

8. 全预制式阳台板安装不分板式或梁式，均套用统一定额；依附于阳台板制作的栏板、翻沿、空调板，并入阳台板内计算。非悬挑的阳台板安装，分别按梁、板安装有关规则计算并套用相应定额子目。

9. 楼梯（含休息平台）安装套用楼梯定额子目。

10. 套筒注浆定额中，专用注浆料设计与定额取定不同时予以换算。

11. 外墙嵌缝、打胶定额中的注胶缝断面按 $20\text{mm} \times 15\text{mm}$ 编制，若注胶缝断面设计与定额不同时，密封胶用量按比例调整，其他不变。定额中密封胶以硅酮耐候胶考虑，遇设计采用的密封胶种类与定额取定不同时予以换算。

四、后浇混凝土浇捣。

1. 后浇混凝土模板参考 2018 版安徽省建设工程计价定额相应章节进行计算。

2. 后浇混凝土指装配整体式结构中，用于与预制混凝土构件连接形成整体构件的现场浇筑混凝土。

3. 梁与柱等预制构件之间设计采用现浇混凝土连接的，套用梁、柱接头后浇混凝土定额。

4. 叠合梁、板的现浇层套用叠合梁、板后浇混凝土浇捣定额。叠合楼板或整体楼板之间设计采用现浇混凝土板带连接的，板带混凝土浇捣执行后浇混凝土叠合梁、板定额。

工程量计算规则

一、预制构件制作。

1. 柱、梁、墙、板、楼梯、其他预制构件：按设计图示尺寸以混凝土体积计算，不扣除构件内钢筋、预埋铁件、配管、套管、线盒及单个面积 0.3m^2 以内的孔洞、线箱所占体积。

2. 如设计混凝土内需埋设保温材料，保温材料并入混凝土体积计算。

3. 预制构件运输。按照预制构件图示尺寸以体积计算，依附于构件制作的各类保温层、饰面层体积并入相应的构件体积中计算。

二、预制构件现场安装

1. 预制混凝土构件安装。按设计图示尺寸以构件体积计算，依附于构件制作的各类保温层、饰面层体积并入相应的构件安装中计算，不扣除构件内钢筋、预埋铁件、配管、套管、线盒及单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞、线箱等所占体积，外露钢筋体积亦不再增加。

2. 套筒注浆。墙板套筒注浆、水平结构梁套筒注浆、垂直结构柱套筒注浆按实际用量以数量计算。

3. 嵌缝、打胶。按构件接缝的深化设计图示尺寸以长度计算。

三、后浇混凝土浇捣

1. 后浇混凝土工程量除另有规定者外，均按设计图示尺寸以体积计算。不扣除混凝土内钢筋、预埋铁件及单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 以内的孔洞所占体积。

2. 梁、柱接头：按设计图示柱截面尺寸乘梁全高以体积计算。不扣除混凝土内钢筋、预埋铁件及单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 以内的孔洞所占体积。

3. 叠合梁、板：按设计图示尺寸以体积计算。伸入墙内的梁头、梁垫并入梁体积内。不扣除构件内钢筋、预埋铁件及单个面积 0.3m^2 以内的柱、垛及孔洞所占体积。

4. 后浇混凝土构件钢筋，按设计图示钢筋长度乘以单位理论质量以质量计算。

一、预制混凝土构件制作

1. 柱

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，成品堆放。

计量单位：m³

定 额 编 号			1-1		
项 目 名 称			混凝土矩形柱预制		
基 价 (元)			1652.82		
其 中	人 工 费 (元)		586.60		
	材 料 费 (元)		1066.22		
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日		工日	140.00	4.190
材 料	砼 C35		m ³	423.29	1.000
	钢筋		kg	3.45	143.510
	灌浆套筒14		个	14.46	3.711
	灌浆套筒18		个	18.56	3.579
	插筋锚栓M16*75单面，斜支撑埋件		个	4.56	4.166
	注浆管 Φ20		m	2.90	2.187
	吊钉固定器		个	17.24	0.139

2. 梁

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，成品堆放。

计量单位：m³

定 额 编 号			1-2		
项 目 名 称			混凝土矩形梁、叠合梁(底梁)预制		
基 价 (元)			1791.97		
其 中	人 工 费 (元)		712.60		
	材 料 费 (元)		1079.37		
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日		工日	140.00	5.090
材 料	砼 C35		m ³	423.29	1.000
	钢筋		kg	3.45	179.499
	1.3T吊钉		个	1.91	14.811
	吊钉固定器		个	17.24	0.494

3. 板

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，成品堆放。

计量单位：m3

定 额 编 号			1-3	
项 目 名 称			混凝土叠合楼板预制	
基 价 (元)			1321.76	
其 中	人 工 费 (元)		334.60	
	材 料 费 (元)		987.16	
	机 械 费 (元)			
	名 称	单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.390
材 料	砼 C35	m ³	423.29	1.000
	钢筋	kg	3.45	100.020
	桁架筋	kg	5.02	42.600
	PVC线盒	个	1.37	2.880
	20PVC锁母	个	0.15	6.703
	200孔/立管预埋件	个		0.110
	200孔/110预埋件	个		0.274
	200孔/马桶预埋件	个		0.146
	100孔/面盆预埋件	个		0.146
	100孔/地漏预埋件	个		0.351

4. 墙

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护,成品堆放.

计量单位：m3

定 额 编 号				1-4	1-5	1-6
项 目 名 称				混凝土保温外墙板预制 (350mm)	混凝土PCF外墙板预制	混凝土内墙板预制 (200mm)
基 价 (元)				1508.55	1804.31	1395.07
其 中	人 工 费 (元)			441.00	453.60	415.80
	材 料 费 (元)			1067.55	1350.71	979.27
	机 械 费 (元)					
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.150	3.240	2.970
材 料	砼 C35	m ³	423.29	0.884	0.643	0.984
	钢筋	kg	3.45	83.770	—	80.960
	钢筋网片	m ²	15.52	3.788	12.500	—
	聚苯乙烯泡沫板	m ³	365.09	0.020	—	0.034
	挤塑板 (30kg/m3) 25mm厚	m ³	611.64	0.107	0.357	—
	保温板连接件	个	4.97	26.622	99.390	—
	灌浆套筒12	个	12.31	2.100	—	3.660
	灌浆套筒14	个	14.46	2.772	—	6.110
	灌浆套筒16	个	16.51	0.176	—	—
	灌浆套筒18	个	18.56	0.033	—	—
	1.3T吊钉	个	1.91	0.737	8.587	0.103
	2.5T吊钉	个	6.46	0.733	—	1.921
	5T吊钉	个	18.32	0.459	—	0.215
	插筋锚栓M16*75单面,斜支撑埋件	个	4.56	3.440	—	6.544
	插筋锚栓M16*175双面,斜支撑(大型构件脱模)埋件	个	10.87	0.590	—	3.923
	插杆螺栓M12*70,支模埋件、吊装(小型构件安装)埋件	个	2.77	6.553	9.412	8.964
	平板锚栓M12*40,小型构件脱模埋件	个	2.32	—	9.412	—
	插杆螺栓M12*70,门窗洞口加固埋件	个	2.36	0.464	—	0.556
	100*100*6预埋铁件,隔板等连接埋件	个	5.12	0.451	—	0.482
	钢管锚栓M12*40,PCF水平固定埋件	个	2.32	1.348	18.823	—
	PCF定位埋件(套) 直径12(插杆和插孔)	个	6.36	—	9.325	—
	注浆管 Φ20	m	2.90	1.525	—	2.931
	吊钉固定器	个	17.24	0.064	0.286	0.071
	PVC电线管 φ 16	m	0.81	2.000	—	5.800
	PVC线盒	个	1.37	1.500	—	3.240
	16PVC锁母	个	0.13	4.000	—	8.641

5. 楼梯

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，成品堆放。

计量单位：m3

定 额 编 号			1-7	
项 目 名 称			混凝土楼梯预制	
基 价 (元)			1608.11	
其 中	人 工 费 (元)		616.00	
	材 料 费 (元)		992.11	
	机 械 费 (元)			
名 称	单 位	单 价 (元)	数	量
人 工	综合工日	工日	140.00	4.400
材 料	砼 C35	m ³	423.29	1.000
	钢筋	kg	3.45	112.640
	2.5T吊钉	个	6.46	1.980
	插筋锚栓M16*75单面，斜支撑埋件	个	4.56	5.571
	120*60*6预埋铁件，楼梯栏杆埋件	个	8.71	16.305

6. 阳台板及其他

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，成品堆放。

计量单位：m³

定 额 编 号				1-8	1-9	1-10
项 目 名 称				混凝土阳台板预制	混凝土空调板预制	混凝土飘窗(凸窗)预制
基 价 (元)				1246.95	1574.20	1354.42
其 中	人 工 费 (元)			655.20	620.20	561.40
	材 料 费 (元)			591.75	954.00	793.02
	机 械 费 (元)					
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	4.680	4.430	4.010
材 料	砼 C35	m ³	423.29	—	1.000	0.914
	钢筋	kg	3.45	131.100	118.788	74.920
	桁架筋	kg	5.02	17.550	—	—
	1.3T吊钉	个	1.91	—	—	2.071
	2.5T吊钉	个	6.46	4.190	—	—
	插杆螺栓M12*70，门窗洞口加固埋件	个	2.36	7.965	—	—
	挤塑板（30kg/m ³ ）25mm厚	m ³	611.64	—	—	0.086
	插筋锚栓M16*75单面，斜支撑埋件	个	4.56	—	26.511	4.142
	保温板连接件	个	4.97	—	—	14.109
	吊钉固定器	个	17.24	0.140	—	0.069
	PVC电线管 ϕ 16	m	0.81	1.829	—	—
	注浆管 Φ 20	m	2.90	—	—	0.311
PVC线盒	个	1.37	1.163	—	—	

定 额 编 号			1-11	1-12	
项 目 名 称			PB板	隔板	
基 价 (元)			1267.82	1473.50	
其 中	人 工 费 (元)		453.60	512.40	
	材 料 费 (元)		814.22	961.10	
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.240	3.660
材 料	砼 C35	m ³	423.29	0.647	1.000
	钢筋	kg	3.45	—	119.560
	钢筋网片	m ²	15.52	12.500	—
	1.3T吊钉	个	1.91	—	0.444
	2.5T吊钉	个	6.46	—	1.148
	挤塑板 (30kg/m3) 25mm厚	m ³	611.64	0.353	—
	插筋锚栓M16*75单面, 斜支撑埋件	个	4.56	—	8.374
	插筋锚栓M16*175双面, 斜支撑 (大型构件脱模) 埋件	个	10.87	—	0.782
	插杆螺栓M12*70, 支模埋件、吊装 (小型构件安装) 埋件	个	2.77	7.410	—
	平板锚栓M12*40, 小型构件脱模埋件	个	2.32	7.410	—
	钢管锚栓M12*40, PCF水平固定埋件	个	2.32	20.884	—
	PCF定位埋件(套) 直径12 (插杆和插孔)	个	6.36	6.961	—
	100*100*6预埋铁件, 隔板等连接埋件	个	5.12	—	11.955
	吊钉固定器	个	17.24	—	0.053
PVC电线管 φ 16	m	0.81	—	5.395	
PVC线盒	个	1.37	—	2.839	

7. 构件运输

工作内容：按技术要求装车绑扎、运输，按指定地点卸车堆放。

计量单位：m³

定 额 编 号				1-13	1-14
项 目 名 称				预制混凝土构件	
				(运距30km)	(场外每增减5km)
基 价 (元)				244.40	10.31
其 中	人 工 费 (元)			16.38	4.90
	材 料 费 (元)			2.53	
	机 械 费 (元)			225.49	5.41
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.117	0.035
材 料	杉板枋材	m ³	1625.00	0.001	—
	钢丝绳 φ16-18.5	kg	10.59	0.028	—
	镀锌铁丝 8#	kg	4.53	0.135	—
机 械	载货汽车 装载质量8t	台班	443.27	0.243	0.006
	汽车式起重机 提升质量12t	台班	688.77	0.171	0.004

二、预制混凝土构件安装

1. 柱

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，座浆料铺筑，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-15
项 目 名 称				预制混凝土构件安装
基 价 (元)				2330.14
其 中	人 工 费 (元)			1961.40
	材 料 费 (元)			346.66
	机 械 费 (元)			22.08
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	14.010
材 料	垫铁	kg	4.39	7.480
	松板枋材	m ³	1551.72	0.010
	现拌砂浆 M20(42.5) (砂子4.75mm稠度50~70mm)	m ³	167.30	0.080
	墙板斜支撑体系支撑杆φ48×3.6	套	155.17	0.340
	墙板斜支撑体系预埋件	kg	5.01	13.050
	其他材料费	元	1.00	166.780
机 械	其他机械费	元	1.00	22.080

2. 梁

工作内容：结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直, 搭设及拆除钢支撑.

计量单位：10m3

定 额 编 号			1-16	
项 目 名 称			预制混凝土构件安装	
			单梁、叠合梁	
基 价 (元)			3141.92	
其 中	人 工 费 (元)		2673.30	
	材 料 费 (元)		441.02	
	机 械 费 (元)		27.60	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	19.095
材 料	垫铁	kg	4.39	3.270
	松板枋材	m ³	1551.72	0.010
	立支撑杆件 φ48*3.6	套	129.31	1.040
	钢支撑及配件	kg	4.57	10.000
	零星卡具	kg	6.82	9.360
	其他材料费	元	1.00	167.130
机 械	其他机械费	元	1.00	27.600

3. 板

工作内容：结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直、焊接, 搭设及拆除钢支撑.

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-17		
项 目 名 称			预制混凝土构件安装		
			叠合板		
基 价 (元)			3058.56		
其 中	人 工 费 (元)		924.00		
	材 料 费 (元)		241.84		
	机 械 费 (元)		1892.72		
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日		工日	140.00	6.600
材 料	竖向支撑		根	61.00	3.070
	三角架		个	32.10	1.700
机 械	塔吊		台班	1604.00	1.180

4. 墙

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，接缝处保温板填充，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-18	1-19	1-20	1-21
项 目 名 称				实心剪力墙		双叶叠合剪力墙	
				外墙板	内墙板	外墙板	内墙板
基 价 (元)				1251.95	1220.81	1251.95	1220.25
其 中	人 工 费 (元)			561.40	620.76	561.40	620.20
	材 料 费 (元)			125.94	125.27	125.94	125.27
	机 械 费 (元)			564.61	474.78	564.61	474.78
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	4.010	4.434	4.010	4.430
材 料	预埋螺栓	个	1.20	32.480	35.460	32.480	35.460
	垫片	个	0.20	219.000	183.000	219.000	183.000
	长斜支撑	根	101.56	0.234	0.250	0.234	0.250
	短斜支撑	根	82.91	0.234	0.250	0.234	0.250
机 械	塔吊	台班	1604.00	0.352	0.296	0.352	0.296

注：预制墙板安装设计需采用橡胶气密条时，橡胶气密条材料费可另行计算。

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，接缝处保温板填充，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-22	1-23	1-24
项 目 名 称				外墙面板(PCF板)	外墙面板(PB板)	隔板
基 价 (元)				8103.07	8047.46	5846.17
其 中	人 工 费 (元)			4145.40	3855.60	1050.00
	材 料 费 (元)			79.20	79.20	386.77
	机 械 费 (元)			3878.47	4112.66	4409.40
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	29.610	27.540	7.500
	加固定型方钢	t	6600.00	0.012	0.012	—
材 料	一字型连接件	个	3.00	—	—	20.000
	L型连接件	个	4.00	—	—	24.000
	座浆料	t	1282.05	—	—	0.180
机 械	塔吊	台班	1604.00	2.418	2.564	2.749

注：预制墙板安装设计需采用橡胶气密条时，橡胶气密条材料费可另行计算。

5. 楼梯

工作内容：结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，灌缝、嵌缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号		1-25			
项 目 名 称		直行梯段			
基 价 (元)		1784.83			
其 中	人 工 费 (元)	757.40			
	材 料 费 (元)	194.95			
	机 械 费 (元)	832.48			
名 称	单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.410	
材 料	灌缝砂浆	t	645.00	0.130	
	高强螺栓	个	5.50	20.200	
机 械	塔吊	台班	1604.00	0.519	

6. 阳台板及其他

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-26	1-27	1-28
项 目 名 称				叠合板式阳台		空调板
				梁式	板式	
基 价 (元)				5836.74	2990.03	7023.17
其 中	人 工 费 (元)			2713.20	1356.60	2987.60
	材 料 费 (元)			143.31	143.31	41.61
	机 械 费 (元)			2980.23	1490.12	3993.96
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	19.380	9.690	21.340
材 料	竖向支撑	根	61.00	1.860	1.860	0.540
	三角架	个	32.10	0.930	0.930	0.270
	耐候胶	m	22.00	—	—	—
	PE棒 (A级防火)	m	3.00	—	—	—
	砂浆	m ³	605.32	—	—	—
	灌浆料	t	2649.57	—	—	—
	海绵条	m	0.84	—	—	—
	其他	项	3.50	—	—	—
机 械	塔吊	台班	1604.00	1.858	0.929	2.490
	吊篮	台班	419.69	—	—	—
	灌浆机	台班	11.45	—	—	—

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：见表

定额编号			1-29	1-30	
项目名称			套筒注浆	嵌缝、打胶	
单位			10个	100米	
基价(元)			69.17	2863.61	
其中	人工费(元)		34.30	134.40	
	材料费(元)		26.85	2550.00	
	机械费(元)		8.02	179.21	
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	综合工日	工日	140.00	0.245	0.960
材 料	竖向支撑	根	61.00	—	—
	三角架	个	32.10	—	—
	耐候胶	m	22.00	—	102.000
	PE棒(A级防火)	m	3.00	—	102.000
	砂浆	m ³	605.32	—	—
	海绵条	m	0.84	8.870	—
	灌浆料	t	2649.57	0.006	—
	其他	项	3.50	1.000	—
机 械	塔吊	台班	1604.00	—	—
	吊篮	台班	419.69	—	0.427
	灌浆机	台班	11.45	0.700	—

三、后浇混凝土

1. 后浇混凝土浇捣

工作内容：混凝土接触面旧口处理、混凝土浇捣、看护、养护等。

计量单位：10m3

定额编号				1-31	1-32	1-33	1-34
项目名称				后浇混凝土浇捣			
				梁、柱接头	叠合梁、板	叠合剪力墙	连接墙、柱
基价(元)				5656.52	4695.83	4771.93	4918.53
其中	人工费(元)			1342.60	303.80	456.40	610.40
	材料费(元)			4313.92	4392.03	4315.53	4308.13
	机械费(元)						
名称		单位	单价(元)	数量			
材 料	综合工日	工日	140.00	9.590	2.170	3.260	4.360
	砼 C35	m ³	423.29	10.150	10.150	10.150	10.150
	水	m ³	8.68	2.000	3.680	2.200	1.340
料	其他材料费	元	1.00	0.170	0.690	0.040	0.110
	聚乙烯薄膜 0.05	m ²	0.36	—	175.000	—	—

2. 钢筋

工作内容：制作、运输、绑扎、安装等。

计量单位：t

定 额 编 号				1-35	1-36
项 目 名 称				后浇混凝土浇捣	
				带肋钢筋	
				直径≤10mm	直径≤18mm
基 价 (元)				4589.57	4609.41
其 中	人 工 费 (元)			413.00	364.00
	材 料 费 (元)			4155.50	4184.10
	机 械 费 (元)			21.07	61.31
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.950	2.600
材 料	螺纹钢 φ10以内	t	3954.80	1.045	—
	镀锌低碳钢丝 φ0.7~1.2	kg	4.03	5.640	3.373
	螺纹钢 φ10~25	t	3954.80	—	1.045
	低合金钢耐热焊条 (综合)	kg	6.76	—	5.400
	水	m3	8.68	—	0.143
机 械	钢筋弯曲机 直径 40(mm)	台班	26.74	0.270	0.200
	钢筋切断机 直径 40(mm)	台班	44.10	0.090	0.090
	钢筋调直机 直径 40(mm)	台班	36.60	0.270	—
	直流电焊机 功率 30(kW)	台班	87.70	—	0.450
	对焊机 容量75(kV·A)	台班	106.97	—	0.110
	电焊条烘干箱 容积 450×350×450	台班	17.00	—	0.045

第二章 装配式住宅钢结构工程

说 明

一、本章定额包括装配式住宅钢结构构件制作、安装、运输、预热及无损检测、除锈防腐、其他六节。

二、钢结构构件制作

1. 钢结构构件制作按照 2018 版安徽省建设工程计价定额水平确定；
2. 本节定额适用于专业工厂加工制作，也适用于项目现场加工制作；
3. 除另有说明外，构件制作工作内容包括放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放等，不包括运输、预热及无损检测、除锈防腐、栓钉及钢筋连接器焊接，发生时按本章相应定额子项套用；

4. 定额中钢材（综合）价格依据 2018 版定额价格水平计入，实际套用时应依据市场价格水平、构件加工所需的钢材品种计算加权平均价计列；

5. 钢柱构件单体重按照每三层一个吊装节确定定额步距，不因吊装方案的差异调整；

6. 钢管柱加工所需钢管按成品管材考虑，如设计采用钢板卷管，卷制费用另计，列入钢材（综合）材料费中；

7. 构件加工不包括扭曲构件加工费用，发生时依据加工难度另行确实；

8. 钢结构零星构件是指构件分类中未列明的结构性零散构件，其单体质量一般在 30kg 以内。

三、钢结构构件安装

1. 构件安装按照构件种类及质量区间套用定额；

2. 定额项目中所含油漆仅指构件安装过程中焊接、切割引起的补漆，依据设计要求实施的现场油漆按照本章除锈防腐子目执行；

3. 定额项目中汽车式起重机台班用量为构件卸车消耗量，构件安装机械含于垂直运输子目中；

4. 按照设计及规范要求涉及的焊缝预热及无损检测另行套用本章相应子目；

5. 构件安装不包括高强螺栓费用，如发生，按照设计数量执行本章相关子目；

6. 定额按照构件在工厂加工考虑，如由于构件复杂、运输超限等原因确需分段到货、现场拼装时，可按照实际拼装构件质量套用现场拼装平台摊销子目，并依据拼装工作难度及工作量按照构件加工子目（不含钢材）费用的 30-50%确定拼装费。

四、钢结构构件运输

1. 构件场内倒运适用于由于现场原因导致构件加工完成后无法及时出厂所发生的构件在加工厂内临时倒运；也适用于由于现场场地限制，进场构件无法在吊装机械回转半径范围内卸车所发生的临时倒运。场内倒运未包括临时堆放场地费用，如发生，加工厂区内可按照实际占用面积及使用时间按租赁费用计列，施工现场可依据专项措施方案计列。

2. 钢结构构件场外运输适用于构件加工厂至施工现场的运输，预算运输距离按距离项目所在地最近且能够满足加工资质和能力的工厂距离综合确定。

3. 场外运输定额子目已综合考虑城镇、现场运输道路等级及重车上下坡等因素，未包括道路限载、限高所发生的道路加固、拓宽等费用，也未考虑需要公安交通管理部门加派保安护送的费用。

4. 构件运输已综合考虑装配式住宅钢结构特点，不分构件类型统一按

质量计列。

五、除锈防腐

1. 构件除锈按照设计等级以重量为单位计算，定额按照抛丸除锈综合考虑，不应实际除锈方式进行调整；

2. 构件防腐施工费综合取定，如设计厚度与定额厚度存在差异，可按比例调整油漆用量。

工程量计算规则

1. 构件制作、安装工程量按设计图示尺寸以质量计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞质量，焊缝、铆钉、螺栓等不另增加质量。

2. 依附在钢柱上的牛腿及悬臂梁等的质量并入钢柱的质量内，钢柱上的柱脚板、加劲板、柱顶板、隔板和肋板并入钢柱工程量内。

3. 钢管柱上的节点板、加强环、内衬板（管）、牛腿等并入钢管柱的质量内。

4. 依附于钢梁上的悬挑节点板、牛腿、悬挑件等的质量并入钢梁的质量内。

5. 钢楼梯的工程量包括楼梯平台、楼梯梁、楼梯踏步等的质量，钢楼梯上的扶手、栏杆并入钢楼梯工程量内。

6. 钢构件现场拼装平台摊销工程量按实施拼装构件的工程量计算。

一、钢结构构件制作

1. 钢柱制作

(1) 热轧H型钢柱

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-1	2-2	2-3
项 目 名 称				热轧H型钢柱		
				≤3t	≤5t	>5t
基 价 (元)				5133.84	5105.01	5076.65
其 中	人 工 费 (元)			770.14	755.02	740.04
	材 料 费 (元)			3868.56	3864.41	3860.27
	机 械 费 (元)			495.14	485.58	476.34
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.501	5.393	5.286
材 料	钢材(综合)	t	3450.00	1.060	1.060	1.060
	电焊条	kg	5.98	2.188	2.145	2.102
	气保焊丝	kg	6.15	13.984	13.710	13.436
	丙烷	kg	5.96	3.741	3.668	3.595
	液氧	kg	0.97	16.836	16.506	16.176
	CO2气体	kg	0.44	15.383	15.081	14.779
	胎架摊销	kg	5.60	9.180	9.000	8.820
	其他材料费	元	1.00	15.670	15.360	15.060
机 械	数控火焰切割机	台班	181.70	0.058	0.057	0.056
	剪板机 20*2500	台班	333.30	0.089	0.087	0.085
	型钢剪断机 500mm	台班	288.20	0.124	0.122	0.120
	H型钢锁口铣床	台班	249.74	0.063	0.062	0.061
	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.482	0.472	0.462
	CO2气体保护焊机 500A	台班	127.06	1.538	1.508	1.478
	碳弧气刨	台班	177.43	0.077	0.076	0.075
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.101	0.099	0.097
	摇臂钻床	台班	20.95	0.494	0.484	0.474
	行车(10T)	台班	269.21	0.111	0.109	0.107
	行车(15T)	台班	293.90	0.240	0.235	0.231
	其他机械费	元	1.00	36.680	35.970	35.280

注：1、单体重量按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

(2) 焊接H型钢柱

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-4	2-5	2-6
项 目 名 称				焊接H型钢柱		
				≤3t	≤5t	>5t
基 价 (元)				5844.30	5759.60	5675.59
其 中	人 工 费 (元)			1020.46	981.12	941.92
	材 料 费 (元)			4093.67	4076.87	4060.08
	机 械 费 (元)			730.17	701.61	673.59
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	7.289	7.008	6.728
材 料	钢材(综合)	t	3450.00	1.060	1.060	1.060
	电焊条	kg	5.98	3.396	3.265	3.134
	埋弧焊丝	kg	5.75	14.263	13.714	13.165
	气保焊丝	kg	6.15	16.047	15.430	14.813
	焊剂	kg	2.60	8.558	8.229	7.900
	丙烷	kg	5.96	10.015	9.630	9.245
	液氧	kg	0.97	45.068	43.335	41.602
	C02气体	kg	0.44	17.652	16.973	16.294
	胎架摊销	kg	5.60	12.480	12.000	11.520
	其他材料费	元	1.00	32.350	31.100	29.860
机 械	数控火焰切割机	台班	181.70	0.164	0.157	0.151
	剪板机 20*2500	台班	333.30	0.081	0.078	0.075
	型钢组立机	台班	251.08	0.196	0.188	0.180
	H型钢翼缘矫正机	台班	260.94	0.098	0.095	0.091
	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.747	0.718	0.690
	C02气体保护焊机 500A	台班	127.06	1.766	1.697	1.629
	自动埋弧埋弧焊机 1500A	台班	247.74	0.393	0.377	0.362
	碳弧气刨	台班	177.43	0.108	0.103	0.099
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.145	0.140	0.134
	摇臂钻床	台班	20.95	0.458	0.440	0.422
	行车(10T)	台班	269.21	0.081	0.078	0.075
	行车(15T)	台班	293.90	0.341	0.328	0.315
	其他机械费	元	1.00	54.090	51.970	49.900

注：1、单体重按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

(3) 钢管柱

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放。

计量单位：t

定额编号				2-7	2-8	2-9
项目名称				钢管柱		
				≤3t	≤5t	>10t
基价(元)				5406.30	5338.16	5270.96
其中	人工费(元)			935.90	899.78	863.80
	材料费(元)			3921.43	3911.25	3901.09
	机械费(元)			548.97	527.13	506.07
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	综合工日	工日	140.00	6.685	6.427	6.170
材料	钢材(综合)	t	3450.00	1.060	1.060	1.060
	电焊条	kg	5.98	2.787	2.680	2.573
	气保焊丝	kg	6.15	17.826	17.140	16.454
	丙烷	kg	5.96	5.569	5.355	5.141
	液氧	kg	0.97	25.062	24.098	23.134
	CO2气体	kg	0.44	19.608	18.854	18.100
	胎架摊销	kg	5.60	9.360	9.000	8.640
	其他材料费	元	1.00	19.590	18.830	18.080
机械	数控火焰切割机	台班	181.70	0.050	0.047	0.045
	剪板机 20*2500	台班	333.30	0.074	0.070	0.067
	管子切断机 325mm	台班	81.31	0.223	0.215	0.206
	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.613	0.590	0.567
	CO2气体保护焊机 500A	台班	127.06	1.961	1.885	1.810
	碳弧气刨	台班	177.43	0.098	0.095	0.091
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.130	0.124	0.119
	摇臂钻床	台班	20.95	0.411	0.396	0.381
	行车(10T)	台班	269.21	0.116	0.111	0.107
	行车(15T)	台班	293.90	0.307	0.295	0.283
	其他机械费	元	1.00	40.660	39.050	37.490

注：1、单体重量按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

(4) 焊接十字型钢柱

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-10	2-11	2-12	2-13
项 目 名 称				焊接十字型钢柱			
				≤3t	≤5t	≤10t	>10t
基 价 (元)				5903.20	5858.45	5814.63	5771.97
其 中	人 工 费 (元)			989.80	970.34	951.02	931.98
	材 料 费 (元)			4146.59	4136.97	4127.37	4117.97
	机 械 费 (元)			766.81	751.14	736.24	722.02
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	7.070	6.931	6.793	6.657
材 料	钢材(综合)	t	3450.00	1.060	1.060	1.060	1.060
	电焊条	kg	5.98	3.397	3.330	3.263	3.198
	埋弧焊丝	kg	5.75	21.508	21.086	20.664	20.251
	气保焊丝	kg	6.15	13.117	12.860	12.603	12.351
	焊剂	kg	2.60	12.904	12.651	12.398	12.150
	丙烷	kg	5.96	9.984	9.788	9.592	9.400
	液氧	kg	0.97	44.927	44.046	43.165	42.302
	CO2气体	kg	0.44	14.429	14.146	13.863	13.586
	胎架摊销	kg	5.60	15.300	15.000	14.700	14.406
	其他材料费	元	1.00	36.270	35.550	34.840	34.150
机 械	数控火焰切割机	台班	181.70	0.158	0.155	0.152	0.149
	剪板机 20*2500	台班	333.30	0.072	0.070	0.069	0.068
	型钢组立机	台班	251.08	0.296	0.290	0.285	0.279
	H型钢翼缘矫正机	台班	260.94	0.149	0.145	0.142	0.139
	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.747	0.733	0.718	0.704
	CO2气体保护焊机 500A	台班	127.06	1.443	1.415	1.386	1.359
	自动埋弧埋弧焊机 1500A	台班	247.74	0.592	0.580	0.568	0.557
	碳弧气刨	台班	177.43	0.102	0.100	0.098	0.096
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.139	0.136	0.134	0.132
	摇臂钻床	台班	20.95	0.404	0.396	0.388	0.381
	行车(10T)	台班	269.21	0.076	0.075	0.074	0.073
	行车(15T)	台班	293.90	0.325	0.318	0.311	0.305
	其他机械费	元	1.00	56.800	55.640	54.540	53.480

注：1、单体重量按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

(5)焊接箱型钢柱

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-14	2-15	2-16	2-17
项 目 名 称				焊接箱型钢柱			
				≤3t	≤5t	≤10t	>10t
基 价 (元)				6318.51	6265.58	6213.06	6161.93
其 中	人 工 费 (元)			1157.66	1134.98	1112.30	1090.18
	材 料 费 (元)			4204.32	4193.59	4182.85	4172.33
	机 械 费 (元)			956.53	937.01	917.91	899.42
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	8.269	8.107	7.945	7.787
材 料	钢材(综合)	t	3450.00	1.060	1.060	1.060	1.060
	电焊条	kg	5.98	1.913	1.875	1.838	1.801
	埋弧焊丝	kg	5.75	7.170	7.029	6.888	6.750
	气保焊丝	kg	6.15	36.860	36.137	35.414	34.706
	焊剂	kg	2.60	4.301	4.217	4.133	4.050
	丙烷	kg	5.96	9.984	9.788	9.592	9.400
	液氧	kg	0.97	44.927	44.046	43.165	42.302
	CO2气体	kg	0.44	40.546	39.751	38.956	38.177
	扁铁	kg	3.15	3.060	3.000	2.940	2.881
	胎架摊销	kg	5.60	15.300	15.000	14.700	14.406
	其他材料费	元	1.00	40.540	39.750	38.950	38.170
机 械	数控火焰切割机	台班	181.70	0.158	0.155	0.152	0.149
	剪板机 20*2500	台班	333.30	0.072	0.070	0.069	0.068
	刨边机	台班	518.80	0.048	0.047	0.046	0.045
	型钢组立机	台班	251.08	0.424	0.415	0.406	0.398
	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.844	0.827	0.811	0.794
	电渣焊机 1000A	台班	158.17	0.212	0.208	0.204	0.199
	CO2气体保护焊机 500A	台班	127.06	2.701	2.648	2.595	2.543
	自动埋弧埋弧焊机 1500A	台班	247.74	0.198	0.194	0.189	0.186
	碳弧气刨	台班	177.43	0.156	0.153	0.150	0.146
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.198	0.194	0.189	0.186
	断面铣床	台班	260.30	0.101	0.099	0.097	0.095
	摇臂钻床	台班	20.95	0.270	0.264	0.259	0.253
	行车(10T)	台班	269.21	0.094	0.091	0.089	0.087
	行车(15T)	台班	293.90	0.365	0.358	0.351	0.344
其他机械费	元	1.00	70.850	69.410	67.990	66.620	

注：1、单体重量按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

2. 钢梁制作

(1) 热轧H型钢梁

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放

计量单位：t

定 额 编 号				2-18	2-19	2-20	2-21	
项 目 名 称				热轧H型钢梁				
				≤0.5t	≤1.5t	≤3t	>3t	
基 价 (元)				5071.52	5043.81	5015.29	4987.98	
其 中	人 工 费 (元)			750.82	735.98	721.14	706.72	
	材 料 费 (元)			3871.36	3867.16	3862.95	3858.82	
	机 械 费 (元)			449.34	440.67	431.20	422.44	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	综合工日		工日	140.00	5.363	5.257	5.151	5.048
材 料	钢材 (综合)		t	3450.00	1.060	1.060	1.060	1.060
	电焊条		kg	5.98	3.932	3.855	3.778	3.702
	气保焊丝		kg	6.15	10.496	10.290	10.084	9.882
	丙烷		kg	5.96	7.436	7.290	7.144	7.001
	液氧		kg	0.97	33.461	32.805	32.149	31.506
	CO2气体		kg	0.44	11.545	11.319	11.093	10.871
	胎架摊销		kg	5.60	5.100	5.000	4.900	4.802
	其他材料费		元	1.00	15.880	15.570	15.260	14.950
机 械	数控火焰切割机		台班	181.70	0.030	0.029	0.028	0.027
	剪板机 20*2500		台班	333.30	0.044	0.043	0.042	0.041
	型钢剪断机 500mm		台班	288.20	0.246	0.241	0.236	0.231
	H型钢锁口铣床		台班	249.74	0.123	0.121	0.118	0.116
	交流焊机 32kVA		台班	83.14	0.262	0.257	0.252	0.247
	CO2气体保护焊机 500A		台班	127.06	1.050	1.029	1.008	0.988
	碳弧气刨		台班	177.43	0.052	0.051	0.050	0.049
	焊条烘干箱		台班	68.00	0.066	0.064	0.063	0.062
	摇臂钻床		台班	20.95	0.408	0.400	0.392	0.384
	行车 (10T)		台班	269.21	0.147	0.145	0.142	0.139
	行车 (15T)		台班	293.90	0.263	0.258	0.252	0.247
	其他机械费		元	1.00	33.280	32.640	31.940	31.290

注：1、单体重量按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

(2) 焊接H型钢梁

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放

计量单位：t

定额编号				2-22	2-23	2-24	2-25
项目名称				焊接H型钢梁			
				≤0.5t	≤1.5t	≤3t	>3t
基价(元)				5464.38	5394.92	5325.13	5258.18
其中	人工费(元)			816.76	785.40	754.04	723.80
	材料费(元)			4096.94	4080.02	4063.09	4046.86
	机械费(元)			550.68	529.50	508.00	487.52
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	综合工日	工日	140.00	5.834	5.610	5.386	5.170
材 料	钢材(综合)	t	3450.00	1.060	1.060	1.060	1.060
	电焊条	kg	5.98	6.349	6.105	5.861	5.627
	埋弧焊丝	kg	5.75	16.046	15.429	14.811	14.219
	气保焊丝	kg	6.15	8.913	8.570	8.227	7.898
	丙烷	kg	5.96	15.304	14.716	14.127	13.562
	焊剂	kg	2.60	9.627	9.257	8.887	8.532
	液氧	kg	0.97	68.869	66.220	63.571	61.028
	CO2气体	kg	0.44	9.804	9.427	9.050	8.688
	胎架摊销	kg	5.60	6.240	6.000	5.760	5.530
	其他材料费	元	1.00	32.590	31.330	30.080	28.880
机 械	数控火焰切割机	台班	181.70	0.164	0.158	0.152	0.146
	剪板机 20*2500	台班	333.30	0.045	0.043	0.041	0.039
	型钢组立机	台班	251.08	0.201	0.193	0.185	0.178
	H型钢翼缘矫正机	台班	260.94	0.101	0.097	0.093	0.089
	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.423	0.407	0.391	0.375
	CO2气体保护焊机 500A	台班	127.06	0.891	0.857	0.823	0.790
	自动埋弧埋弧焊机 1500A	台班	247.74	0.401	0.386	0.370	0.355
	碳弧气刨	台班	177.43	0.065	0.062	0.060	0.058
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.086	0.082	0.079	0.076
	摇臂钻床	台班	20.95	0.364	0.350	0.336	0.323
	行车(10T)	台班	269.21	0.070	0.067	0.064	0.061
	行车(15T)	台班	293.90	0.329	0.317	0.304	0.292
	其他机械费	元	1.00	40.790	39.220	37.630	36.110

注：1、单体重按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

(3)成品方管钢梁

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放

计量单位：t

定 额 编 号				2-26	2-27	2-28	2-29
项 目 名 称				成 品 方 管 钢 梁			
				≤0.5t	≤1.5t	≤3t	>3t
基 价 (元)				5083.27	5055.02	5026.81	4999.43
其 中	人 工 费 (元)			778.96	763.70	748.44	733.46
	材 料 费 (元)			3886.41	3881.91	3877.41	3873.00
	机 械 费 (元)			417.90	409.41	400.96	392.97
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	5.564	5.455	5.346	5.239
材 料	钢材(综合)	t	3450.00	1.060	1.060	1.060	1.060
	电焊条	kg	5.98	3.932	3.855	3.778	3.702
	气保焊丝	kg	6.15	10.496	10.290	10.084	9.882
	丙烷	kg	5.96	8.786	8.614	8.441	8.272
	液氧	kg	0.97	39.536	38.761	37.986	37.226
	CO2气体	kg	0.44	11.545	11.319	11.093	10.871
	胎架摊销	kg	5.60	5.100	5.000	4.900	4.802
	其他材料费	元	1.00	16.990	16.660	16.330	16.000
机 械	数控火焰切割机	台班	181.70	0.020	0.020	0.020	0.020
	剪板机 20*2500	台班	333.30	0.031	0.030	0.029	0.028
	型钢剪断机 500mm	台班	288.20	0.305	0.299	0.293	0.287
	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.262	0.257	0.252	0.247
	CO2气体保护焊机 500A	台班	127.06	1.050	1.029	1.008	0.988
	碳弧气刨	台班	177.43	0.052	0.051	0.050	0.049
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.066	0.064	0.063	0.062
	摇臂钻床	台班	20.95	0.326	0.320	0.314	0.308
	行车(10T)	台班	269.21	0.119	0.116	0.114	0.112
	行车(15T)	台班	293.90	0.263	0.258	0.252	0.247
	其他机械费	元	1.00	30.960	30.330	29.700	29.110

注：1、单体重按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

(4)焊接箱型钢梁

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放

计量单位：t

定 额 编 号				2-30	2-31	2-32
项 目 名 称				焊接箱型钢梁		
				≤1.5t	≤3t	>3t
基 价 (元)				6112.81	6064.52	6016.05
其 中	人 工 费 (元)			1035.30	1015.00	994.70
	材 料 费 (元)			4247.98	4236.39	4224.80
	机 械 费 (元)			829.53	813.13	796.55
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	7.395	7.250	7.105
材 料	钢材(综合)	t	3450.00	1.060	1.060	1.060
	电焊条	kg	5.98	2.616	2.565	2.514
	埋弧焊丝	kg	5.75	7.869	7.714	7.560
	气保焊丝	kg	6.15	33.855	33.191	32.528
	丙烷	kg	5.96	14.927	14.634	14.341
	焊剂	kg	2.60	4.721	4.629	4.536
	液氧	kg	0.97	67.170	65.853	64.536
	C02气体	kg	0.44	37.241	36.511	35.780
	扁铁	kg	3.15	3.060	3.000	2.940
	胎架摊销	kg	5.60	15.300	15.000	14.700
	其他材料费	元	1.00	43.780	42.920	42.060
机 械	数控火焰切割机	台班	181.70	0.158	0.155	0.152
	剪板机 20*2500	台班	333.30	0.040	0.039	0.038
	刨边机	台班	518.80	0.044	0.043	0.042
	型钢组立机	台班	251.08	0.419	0.411	0.403
	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.594	0.582	0.570
	电渣焊机 1000A	台班	158.17	0.210	0.206	0.201
	C02气体保护焊机 500A	台班	127.06	2.043	2.003	1.963
	自动埋弧埋弧焊机 1500A	台班	247.74	0.197	0.193	0.189
	碳弧气刨	台班	177.43	0.122	0.120	0.118
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.152	0.149	0.146
	断面铣床	台班	260.30	0.092	0.090	0.088
	摇臂钻床	台班	20.95	0.265	0.260	0.255
	行车(10T)	台班	269.21	0.081	0.079	0.077
	行车(15T)	台班	293.90	0.421	0.413	0.405
其他机械费	元	1.00	61.450	60.230	59.000	

注：1、单体重量按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

3. 钢支撑制作

(1) 斜支撑

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放

计量单位：t

定 额 编 号				2-33	2-34	2-35	2-36
项 目 名 称				斜支撑			
				轧制H型	焊接H型	成品管支撑	箱型支撑
基 价 (元)				4996.39	5342.52	5012.99	5902.52
其 中	人 工 费 (元)			706.58	761.88	740.74	895.02
	材 料 费 (元)			3867.16	4067.32	3875.16	4219.01
	机 械 费 (元)			422.65	513.32	397.09	788.49
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	5.047	5.442	5.291	6.393
材 料	钢材(综合)	t	3450.00	1.060	1.060	1.060	1.060
	电焊条	kg	5.98	3.855	5.922	3.739	2.488
	埋弧焊丝	kg	5.75	—	14.966	—	7.483
	气保焊丝	kg	6.15	10.290	8.313	9.981	32.196
	丙烷	kg	5.96	7.290	14.274	8.355	14.195
	焊剂	kg	2.60	—	8.979	—	4.490
	液氧	kg	0.97	32.805	64.233	37.598	63.877
	CO2气体	kg	0.44	11.319	9.144	10.979	35.415
	扁铁	kg	3.15	—	—	—	2.910
	胎架摊销	kg	5.60	5.000	5.820	4.850	14.550
	其他材料费	元	1.00	15.570	30.390	16.160	41.630
	机 械	数控火焰切割机	台班	181.70	0.028	0.153	0.019
剪板机 20*2500		台班	333.30	0.041	0.042	0.029	0.038
刨边机		台班	518.80	—	—	—	0.042
型钢组立机		台班	251.08	—	0.187	—	0.399
H型钢翼缘矫正机		台班	260.94	—	0.094	—	—
型钢剪断机 500mm		台班	288.20	0.231	—	0.290	—
H型钢锁口铣床		台班	249.74	0.116	—	—	—
交流焊机 32kVA		台班	83.14	0.247	0.395	0.249	0.565
电渣焊机 1000A		台班	158.17	—	—	—	0.199
CO2气体保护焊机 500A		台班	127.06	0.988	0.831	0.998	1.942
自动埋弧埋弧焊机 1500A		台班	247.74	—	0.374	—	0.187
碳弧气刨		台班	177.43	0.049	0.060	0.050	0.116
焊条烘干箱		台班	68.00	0.062	0.080	0.062	0.145
断面铣床		台班	260.30	—	—	—	0.087
摇臂钻床		台班	20.95	0.384	0.340	0.310	0.252
行车(10T)		台班	269.21	0.139	0.065	0.113	0.077
行车(15T)		台班	293.90	0.247	0.307	0.250	0.400
其他机械费		元	1.00	31.310	38.020	29.410	58.410

注：1、单体重量按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

(2) 剪刀撑

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放

计量单位：t

定额编号				2-37	2-38	2-39	2-40
项目名称				剪刀撑			
				轧制H型	焊接H型	成品管支撑	焊接箱型支撑
基价(元)				5215.50	5655.62	5264.95	6425.58
其中	人工费(元)			846.44	903.28	878.22	1167.32
	材料费(元)			3862.95	4143.48	3915.65	4323.29
	机械费(元)			506.11	608.86	471.08	934.97
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	综合工日	工日	140.00	6.046	6.452	6.273	8.338
材料	钢材(综合)	t	3450.00	1.060	1.060	1.060	1.060
	电焊条	kg	5.98	3.778	7.021	4.433	2.950
	埋弧焊丝	kg	5.75	—	17.743	—	8.871
	气保焊丝	kg	6.15	10.084	9.856	11.834	38.170
	丙烷	kg	5.96	7.144	16.923	9.906	16.829
	焊剂	kg	2.60	—	10.646	—	5.323
	液氧	kg	0.97	32.149	76.153	44.575	75.731
	CO2气体	kg	0.44	11.093	10.841	13.017	41.987
	扁铁	kg	3.15	—	—	—	3.450
	胎架摊销	kg	5.60	4.900	6.900	5.750	17.250
	其他材料费	元	1.00	15.260	36.040	19.160	49.350
	机械	数控火焰切割机	台班	181.70	0.033	0.182	0.023
剪板机 20*2500		台班	333.30	0.049	0.049	0.035	0.045
刨边机		台班	518.80	—	—	—	0.049
型钢组立机		台班	251.08	—	0.222	—	0.473
H型钢翼缘矫正机		台班	260.94	—	0.112	—	—
型钢剪断机 500mm		台班	288.20	0.277	—	0.344	—
H型钢锁口铣床		台班	249.74	0.139	—	—	—
交流焊机 32kVA		台班	83.14	0.296	0.468	0.296	0.669
电渣焊机 1000A		台班	158.17	—	—	—	0.236
CO2气体保护焊机 500A		台班	127.06	1.183	0.986	1.183	2.303
自动埋弧埋弧焊机 1500A		台班	247.74	—	0.444	—	0.222
碳弧气刨		台班	177.43	0.059	0.071	0.059	0.138
焊条烘干箱		台班	68.00	0.074	0.095	0.074	0.172
断面铣床		台班	260.30	—	—	—	0.104
摇臂钻床		台班	20.95	0.460	0.403	0.368	0.299
行车(10T)		台班	269.21	0.166	0.077	0.134	0.091
行车(15T)		台班	293.90	0.296	0.364	0.296	0.475
其他机械费	元	1.00	37.490	45.100	34.890	69.260	

注：1、单体重量按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；

2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；

3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

4. 其它构件制作

工作内容：放样、下料、平直、钻孔、组对、装配、焊接、矫正、清理、编号、成品码放

计量单位：t

定 额 编 号			2-41		2-42	
项 目 名 称			钢楼梯及 休息平台		零星构件 单重30kg以下	
基 价 (元)			5954.87		6122.63	
其 中	人 工 费 (元)		1582.00		1750.00	
	材 料 费 (元)		3999.18		3983.41	
	机 械 费 (元)		373.69		389.22	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日		工日	140.00	11.300	12.500
材 料	钢材(综合)		t	3450.00	1.060	1.060
	电焊条		kg	5.98	6.000	8.000
	气保焊丝		kg	6.15	12.000	15.000
	丙烷		kg	5.96	19.500	15.000
	液氧		kg	0.97	87.751	67.501
	CO2气体		kg	0.44	13.200	16.500
	其他材料费		元	1.00	25.350	24.180
机 械	数控火焰切割机		台班	181.70	0.206	0.158
	剪板机 20*2500		台班	333.30	0.020	0.015
	型钢剪断机 500mm		台班	288.20	0.060	0.050
	交流焊机 32kVA		台班	83.14	1.200	1.600
	CO2气体保护焊机 500A		台班	127.06	0.800	1.000
	焊条烘干箱		台班	68.00	0.075	0.075
	摇臂钻床		台班	20.95	0.130	0.320
	行车(10T)		台班	269.21	0.280	0.150
	其他机械费		元	1.00	27.680	28.830

注：1、单体重按吊装节分类，定额按每节3层综合考虑；
 2、钢管材料按设计用量以成品价格计列；
 3、制作子目中不包括除锈、防腐及栓钉焊接，另行套用相应子目。

二、钢结构构件安装

1. 钢结构安装

(1) 钢柱

工作内容：放线、卸料、检验、划线、就位、吊装、临时加固、校正、焊接、补漆、清理等

计量单位：t

定 额 编 号				2-43	2-44	2-45	2-46
项 目 名 称				钢柱		钢柱	
				质量(t)			
				≤3t	≤5t	≤10t	>10t
基 价 (元)				861.45	784.17	717.87	704.56
其 中	人 工 费 (元)			583.24	525.00	472.50	455.14
	材 料 费 (元)			190.00	177.21	167.46	167.49
	机 械 费 (元)			88.21	81.96	77.91	81.93
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	4.166	3.750	3.375	3.251
材 料	电焊条	kg	5.98	2.575	2.446	2.324	2.208
	气保焊丝	kg	6.15	4.429	3.708	3.296	4.017
	C02气体2	m ³	2.50	2.418	2.025	1.800	2.193
	铁件	kg	6.50	9.500	9.025	8.574	8.145
	钢丝绳摊销	kg	5.40	3.690	3.690	3.690	3.690
	吊装夹具摊销	套	120.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	垫木摊销	m ³	1495.00	0.011	0.011	0.011	0.011
	底漆及封闭漆	kg	21.00	1.060	0.954	0.859	0.773
	稀释剂	kg	12.00	0.106	0.095	0.086	0.077
	其他材料费	元	1.00	17.270	16.110	15.220	15.230
机 械	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.258	0.245	0.232	0.221
	C02气体保护焊机 500A	台班	127.06	0.221	0.185	0.165	0.201
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.024	0.022	0.020	0.021
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他机械费	元	1.00	6.530	6.070	5.770	6.070

(2) 钢梁

工作内容：放线、卸料、检验、划线、就位、吊装、临时加固、校正、焊接、补漆、清理等

计量单位：t

定 额 编 号				2-47	2-48	2-49	2-50
项 目 名 称				钢 梁			
				≤0.5t	≤1.5t	≤3t	>3t
基 价 (元)				771.16	699.30	629.25	586.24
其 中	人 工 费 (元)			423.22	384.86	337.96	285.60
	材 料 费 (元)			217.87	198.00	183.76	185.77
	机 械 费 (元)			130.07	116.44	107.53	114.87
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	3.023	2.749	2.414	2.040
材 料	电焊条	kg	5.98	3.708	3.337	3.003	2.703
	气保焊丝	kg	6.15	8.858	7.416	6.592	8.034
	C02气体2	m ³	2.50	4.836	4.049	3.599	4.387
	铁件	kg	6.50	7.344	6.936	6.528	5.712
	钢丝绳摊销	kg	5.40	3.280	3.280	3.280	3.280
	吊装夹具摊销	套	120.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	垫木摊销	m ³	1495.00	0.012	0.012	0.012	0.012
	底漆及封闭漆	kg	21.00	1.060	0.954	0.859	0.773
	稀释剂	kg	12.00	0.106	0.095	0.086	0.077
	其他材料费	元	1.00	19.810	18.000	16.710	16.890
机 械	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.371	0.334	0.300	0.270
	C02气体保护焊机 500A	台班	127.06	0.443	0.371	0.330	0.402
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.041	0.035	0.032	0.034
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他机械费	元	1.00	9.630	8.630	7.960	8.510

(3) 钢支撑

工作内容: 放线、卸料、检验、划线、就位、吊装、临时加固、校正、焊接、补漆、清理等

计量单位: t

定 额 编 号				2-51	2-52	2-53
项 目 名 称				钢支撑		
基 价 (元)				808.60	732.90	816.98
其 中	人 工 费 (元)			513.38	466.62	419.86
	材 料 费 (元)			179.80	162.38	300.85
	机 械 费 (元)			115.42	103.90	96.27
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.667	3.333	2.999
材 料	钢材(综合)	kg	3.45	—	—	43.460
	电焊条	kg	5.98	3.152	2.836	2.553
	气保焊丝	kg	6.15	7.529	6.304	5.603
	C02气体2	m ³	2.50	4.111	3.442	3.059
	铁件	kg	6.50	2.245	1.879	1.670
	钢丝绳摊销	kg	5.40	4.920	4.920	4.920
	吊装夹具摊销	套	120.00	0.020	0.020	0.020
	垫木摊销	m ³	1495.00	0.014	0.014	0.014
	底漆及封闭漆	kg	21.00	1.060	0.954	0.859
	稀释剂	kg	12.00	0.106	0.095	0.086
	其他材料费	元	1.00	16.350	14.760	13.720
机 械	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.315	0.284	0.255
	C02气体保护焊机 500A	台班	127.06	0.376	0.315	0.280
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.035	0.030	0.027
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.020	0.020	0.020
		其他机械费	元	1.00	8.550	7.700

(4)其他

工作内容：放线、卸料、检验、划线、就位、吊装、临时加固、校正、焊接、补漆、清理等

计量单位：t

定 额 编 号				2-54	2-55	2-56
项 目 名 称				钢楼梯钢平台	其他零星钢构件	现场拼装平台摊销
基 价 (元)				1178.96	1382.97	150285.96
其 中	人 工 费 (元)			859.46	1065.82	228.90
	材 料 费 (元)			224.88	184.93	150015.11
	机 械 费 (元)			94.62	132.22	41.95
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.139	7.613	1.635
材 料	钢材(综合)	t	3450.00	—	—	43.460
	电焊条	kg	5.98	3.811	3.461	0.283
	气保焊丝	kg	6.15	3.708	9.500	0.902
	C02气体2	m ³	2.50	2.025	5.187	0.492
	铁件	kg	6.50	7.344	—	—
	钢丝绳摊销	kg	5.40	3.280	4.920	0.394
	吊装夹具摊销	套	120.00	0.020	0.020	0.001
	垫木摊销	m ³	1495.00	0.026	—	0.032
	底漆及封闭漆	kg	21.00	2.120	2.120	—
	稀释剂	kg	12.00	0.212	0.212	—
其他材料费	元	1.00	20.440	16.810	19.550	
机 械	交流焊机 32kVA	台班	83.14	0.381	0.346	0.028
	C02气体保护焊机 500A	台班	127.06	0.185	0.475	0.045
	焊条烘干箱	台班	68.00	0.028	0.041	0.004
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.020	0.020	0.020
	其他机械费	元	1.00	7.010	9.790	3.110

三、构件运输

工作内容：场内运输包括：装车、绑扎、运输、卸车、堆放，场外运输不包括卸车。

计量单位：10t

定 额 编 号				2-57	2-58	2-59	2-60	
项 目 名 称				场内倒运	钢柱			
					20Km以内	100Km以内 每增减1Km	100Km以上 每增加1Km	
基 价 (元)				447.61	630.02	8.21	5.48	
其 中	人 工 费 (元)			189.00	126.00			
	材 料 费 (元)			78.35	106.06	1.20	0.80	
	机 械 费 (元)			180.26	397.96	7.01	4.68	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140.00	1.350	0.900	—	—	
	材 料	钢丝绳摊销	kg	5.40	9.000	6.000	—	—
		吊装夹具摊销	套	120.00	0.075	0.050	—	—
		垫木摊销	m ³	1495.00	0.010	0.040	—	—
	其他材料费	元	1.00	5.800	7.860	1.200	0.800	
机 械	行车 (15T)	台班	293.90	0.200	0.150	—	—	
	平板拖车 (20t)	台班	1081.33	0.100	0.300	0.006	0.004	
	其他机械费	元	1.00	13.350	29.480	0.520	0.350	

四、预后热及无损检测

1. 焊缝预后热

工作内容：加热准备、升温、恒温、降温、拆除、回收清理

计量单位：10t

定 额 编 号				2-61	2-62
项 目 名 称				焊缝预后热 (单位：10延长米)	
				板厚	
				40mm以内	40mm以上
基 价 (元)				1918.19	2465.23
其 中	人 工 费 (元)			416.36	520.38
	材 料 费 (元)			634.17	866.76
	机 械 费 (元)			867.66	1078.09
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.974	3.717
材 料	电加热片	m ²	2512.00	0.117	0.165
	高硅布	m ²	76.92	3.888	5.256
	热电偶	支	113.68	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	18.470	25.250
机 械	自控热处理机	台班	576.52	1.505	1.870

2. 超声波探伤

工作内容：加热准备、升温、恒温、降温、拆除、回收清理

计量单位：10t

定 额 编 号				2-63	2-64	2-65	2-66
项 目 名 称				对接焊缝超声波探伤		板材超声波探伤 (单位：10m ²)	
				板厚			
				25mm以内	25mm以上		
基 价 (元)				228.24	289.42	424.71	200.74
其 中	人 工 费 (元)			45.50	60.06	81.76	26.32
	材 料 费 (元)			175.94	220.36	330.71	170.48
	机 械 费 (元)			6.80	9.00	12.24	3.94
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	0.325	0.429	0.584	0.188
材 料	面纱	kg	6.00	1.200	1.500	3.500	1.200
	耦合剂	kg	76.00	1.800	2.250	3.100	1.800
	探头线	根	64.10	0.015	0.015	0.054	0.036
	探头	个	64.10	0.280	0.360	0.720	0.180
	其他材料费	元	1.00	13.030	16.320	24.500	12.630
机 械	超声波探伤仪	台班	23.26	0.271	0.358	0.487	0.157
	其他机械费	元	1.00	0.500	0.670	0.910	0.290

五、除锈防腐

工作内容：除锈达到设计要求标准、堆放等、现场清理。

计量单位：t

定 额 编 号				2-67	2-68
项 目 名 称				除锈	
				Sa2.0	Sa2.5
基 价 (元)				321.71	386.62
其 中	人 工 费 (元)			126.00	151.20
	材 料 费 (元)			34.02	40.82
	机 械 费 (元)			161.69	194.60
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.900	1.080
材 料	钢制磨料	kg	3.50	9.000	10.800
	环氧富锌底漆	kg	18.80	—	—
	水性无机富锌漆	kg	23.00	—	—
	环氧云铁	kg	17.00	—	—
	聚氨酯漆	kg	32.00	—	—
	固化剂	kg	23.93	—	—
	稀释剂	kg	12.00	—	—
	其他材料费	元	1.00	2.520	3.020
机 械	行车 (15T)	台班	293.90	0.113	0.136
	抛丸除锈机	台班	377.94	0.113	0.136
	高压无气喷涂机	台班	27.71	—	—
	空压机(1m ³ /min)	台班	50.29	—	—
	空压机(40m ³ /min)	台班	705.29	0.113	0.136
	其他机械费	元	1.00	6.070	7.310

工作内容：同上。

计量单位：10m²

定额编号				2-69	2-70	2-71	2-72
项目名称				防腐			
				板厚		环氧云铁中间漆 (40μm)	聚氨酯面漆 (60μm)
				底漆 (60μm)			
基价 (元)				146.97	230.49	73.01	178.03
其中	人工费 (元)			25.20	25.20	14.00	44.80
	材料费 (元)			105.83	189.35	50.05	111.66
	机械费 (元)			15.94	15.94	8.96	21.57
名称		单位	单价 (元)	数量			
人工	综合工日	工日	140.00	0.180	0.180	0.100	0.320
材料	钢制磨料	kg	3.50	—	—	—	—
	环氧富锌底漆	kg	18.80	3.953	—	—	—
	水性无机富锌漆	kg	23.00	—	6.048	—	—
	环氧云铁	kg	17.00	—	—	2.016	—
	聚氨酯漆	kg	32.00	—	—	—	2.722
	固化剂	kg	23.93	0.791	1.210	0.403	0.544
	稀释剂	kg	12.00	0.395	0.605	0.202	0.272
	其他材料费	元	1.00	7.840	14.030	3.710	8.270
机械	行车 (15T)	台班	293.90	0.012	0.012	0.007	—
	抛丸除锈机	台班	377.94	—	—	—	—
	高压无气喷涂机	台班	27.71	0.144	0.144	0.080	0.256
	空压机 (1m ³ /min)	台班	50.29	0.144	0.144	0.080	0.256
	空压机 (40m ³ /min)	台班	705.29	—	—	—	—
		其他机械费	元	1.00	1.180	1.180	0.660

六、其他

工作内容：领料、定位、焊接（紧固）、清理

计量单位：100套

定 额 编 号				2-73	2-74	2-75
项 目 名 称				栓钉焊接	高强螺栓	钢筋连接器
基 价 (元)				244.08	294.56	774.88
其 中	人 工 费 (元)			168.00	259.00	385.00
	材 料 费 (元)					266.41
	机 械 费 (元)			76.08	35.56	123.47
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.200	1.850	2.750
材 料	栓钉	套	—	(106.000)	—	—
	高强螺栓	套	—	—	(106.000)	—
	钢筋连接器	套	—	—	—	(106.000)
	焊条	kg	5.98	—	—	41.250
	其他材料费	元	1.00	—	—	19.730
机 械	电动扭力扳手	台班	35.60	—	0.925	—
	栓钉熔焊机	台班	176.10	0.400	—	—
	交流焊机 32kVA	台班	83.14	—	—	1.375
	其他机械费	元	1.00	5.640	2.630	9.150

第三章 措施项目工程

说 明

一、本章定额包括脚手架、垂直运输二节。

二、脚手架工程

1. 本章定额脚手架工程是指组成脚手架的架体结构和构配件为定型化标准化产品，可多次重复利用，按规定的程序组装和施工。

2. 附着式电动整体提升架定额适用于高层建筑的外墙施工。

三、垂直运输

本定额适用于装配式住宅结构工程的垂直运输费用计算。

工程量计算规则

一、脚手架工程

附着式电动整体提升架按提升范围的外墙外边线长度乘以外墙高度以面积计算，不扣除门窗、洞口所占面积。

二、垂直运输装配式住宅结构工程垂直运输费用，区分不同建筑物结构及檐高按建筑面积计算。

一、脚手架

工作内容：场内外材料搬运，搭设、拆除脚手架，选择附墙点与主体连接，测试电动装置、安全锁等，拆除脚手架后的材料堆放。

计量单位：100m²

定 额 编 号			3-1	
项 目 名 称			电动整体提升架	
基 价 (元)			3219.67	
其 中	人 工 费 (元)		1635.34	
	材 料 费 (元)		1514.78	
	机 械 费 (元)		69.55	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	11.681
材 料	镀锌低碳钢丝 φ4.0	kg	4.39	4.980
	钢丝绳 φ8	m	4.87	0.150
	木脚手板	m ³	1232.31	0.060
	钢脚手板	kg	55.00	6.150
	提升装置及架体	套	12000.00	0.090
机 械	载货汽车 装载质量 6(t)	台班	331.18	0.210

二、垂直运输

工作内容：住宅构件吊装的全部操作过程。

计量单位：100m²

定额编号				3-2	3-3	3-4
项目名称				垂直运输		
				檐高≤20m	檐高≤30m	檐高≤50m
基 价 (元)				1515.26	1682.16	2211.81
其中	人 工 费 (元)			287.00	319.20	331.80
	材 料 费 (元)					
	机 械 费 (元)			1228.26	1362.96	1880.01
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.050	2.280	2.370
机 械	自升式塔式起重机 400KN.m	台班	507.53	1.640	1.820	—
	对讲机 C15 对讲距离 5km	台班	3.51	1.640	1.820	2.490
	单笼施工电梯 提升质 量1t 提升高度75m	台班	284.78	1.370	1.520	—
	其他机械费	元	1.00	0.010	—	0.010
	自升式塔式起重机 600KN.m	台班	536.05	—	—	1.740
	双笼施工电梯 提升质 量2*1t 提升高度100m	台班	453.40	—	—	2.070

工作内容：同上。

计量单位：100m²

定 额 编 号			3-5	3-6	
项 目 名 称			垂直运输		
			檐高≤90m	檐高≤120m	
基 价 (元)			2394.34	1401.76	
其 中	人 工 费 (元)		335.30	336.00	
	材 料 费 (元)				
	机 械 费 (元)		2059.04	1065.76	
名 称		单 位	单 价 (元)	数	量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.395	2.400
机 械	自升式塔式起重机 1000kN·m	台班		—	1.600
	对讲机 C15 对讲距离 5km	台班	3.51	2.740	2.660
	双笼施工电梯 提升质 量2*1t 提升高度100m	台班	453.40	2.280	2.330
	自升式塔式起重机 800KN.m	台班	593.96	1.710	—

工作内容：同上。

计量单位：100m²

定 额 编 号			3-7	3-8		
项 目 名 称			垂直运输			
			檐高≤120m	檐高≤140m		
基 价 (元)			1401.76	1421.86		
其 中	人 工 费 (元)		336.00	337.40		
	材 料 费 (元)					
	机 械 费 (元)		1065.76	1084.46		
名 称		单 位	单 价 (元)	数	量	
人 工	综合工日		工日	140.00	2.400	2.410
	自升式塔式起重机 1000kN·m		台班		1.600	1.690
	对讲机 C15 对讲距离 5km		台班	3.51	2.660	2.820
机 械	双笼施工电梯 提升质 量2*1t 提升高度100m		台班	453.40	2.330	2.370